



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документация по провеждане на процедура за определяне на изпълнител

„избор с публична покана” с предмет:

“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център - 1 брой, Обособена позиция 2: CNC шанц машина - 1 брой, Обособена позиция 3: Машина за подгъване на въздуховоди - 1 брой, Машина за закопчаване на въздуховоди - 1 брой, Хидравлична ЗЕГ машина - 3 броя, Машина за точкова заварка - 1 брой“, във връзка с изпълнение на договор BG16RFOP002-3.001-0368-C01 - „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

№	Наименование на актива	Количество	Технически и функционални характеристики
1	Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център	1 брой	<u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> - инсталирана мощност: 13 kW; - ходове по осите X/Y/Z - 750/600/520 мм.: 24 m/min.; - скорост на шпиндела: до 18 000 r.p.m. <i>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</i> - наличие на CNC управление с възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта; - наличие на конзолна двойно въртяща маса с мин. размер 800 x 600 мм.;

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			наличие на готови цикли за лесно програмиране и 19“ тъч скрийн дисплей за по-добро визуализиране.
2	Обособена позиция 2: CNC щанц машина	1 брой	<i>Минимални технически и функционални характеристики:</i> - инсталирана мощност: 11 kW; - производителност: 125 бр/ч.; - максимално усилие: 30 т. <i>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</i> - наличие на автоматично препозициониране и проверка на държачите по ос X според програмата; - наличие на 3 въртящи инструмента с мин. диаметър 80 мм.; - наличие на револверан глава с 28 инструмента.
3	Обособена позиция 3: Машина за подгъване на въздуховоди Машина за закопчаване на въздуховоди	1 брой 1 брой	<i>Минимални технически и функционални характеристики:</i> - инсталирана мощност: 0.55 kW; - макс. скорост на огъване: 4.5 m/sec.; - дебелина на листа: 0.5-1 mm. <i>Минимални технически и функционални характеристики:</i>

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0368-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност и разширяване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



	Хидравлична ЗЕГ машина	3 броя	- инсталирана мощност: 3 kW; - скорост: 15 m/min.; - максимална дебелина на листа: 1.2 mm. <i>Минимални технически и функционални характеристики:</i>
	Машина за точкова заварка	1 брой	- инсталирана мощност: 2.05 kW; - скорост на въртене: 3.5 r.p.m.; - минимална дистанция на ролките: 92 mm.; - максимална дистанция на ролките: 260 mm. <i>Минимални технически и функционални характеристики:</i> - инсталирана мощност: 45 kW; - макс. удари за минута: 60 бр. уд./мин.

С оглед спазването на изискванията на чл. 51, ал. 4 от ЗУСЕСИФ към минимални технически и функционални характеристики, където е записана информация, насочваща към конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, което би довело до облагодетелстването или елиминирането на определени лица или продукти в процедурата, след посочването и се добавят думите „или еквивалентно“. Оценителите ще допуснат и оценят предложени от кандидат по-добри характеристики по съответната обособена позиция.